

1. Siebvorbereitung/ Anleitung



entfetten

mit dem
Entfetter _
Pinsel von
beiden Sei-
ten

waschen wenn
nötig kann
der Hoch-
druckstrahl
eingeschaltet
werden - Vor-
sicht bei zu
dünnem Strahl
kann das Sieb
Platzen

auswaschen
bei starkem
Schmutz mit
Hochdruck

mit dem Kär-
chersauger
Sieb trocknen
- Rahmen mit
Lappen trocken-
nen

Sieb zum tro-
ckenen in den
Trockenschran
legen Rakelseite
nach unten
ca 20 Minuten



Heizung und
Lüftung ein-
schalten

Becken für die
Reinigung von
Beschichtungs-
rille und Arbeits-
platz mit Wasser
füllen, Bürste
und Lappen,
evt ein Spritzer
Entschichter
dazufügen

in der Belich-
tungsraum
mitnehmen

Beschichtungs-
emulsion
1 h vor Ge-
brauch aus dem
Kühlschrank
nehmen,
Beschichtungs-
rille 3/4 mit
Emulsion füllen

zuerst die
Druckgutseite
ausen be-
schichten

danach die
Rakelseite innen
beschichten

2. Siebvorbereitung/ Anleitung



Sieb mit Namen und Datum anschreiben

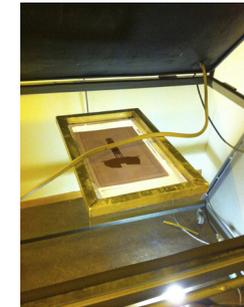


Sieb mit Rakelseite nach oben in den Trockenschrank legen ca. 30 Minuten trocknen lassen

Beschichtungsemulsion zurück in die Dose schütten

Dose am Rand reinigen

Beschichtungsgrille und Arbeitsplatz reinigen



Beschichtetes Sieb auf den vorher gereinigten Belichtungstisch legen. Gummischlauch drüberlegen -Luftkanal



Tisch schließen



Vaquumschaltern ein



warten bis die Siebrahmen klar umschlossen sind



Lampe starten
Schalter ca 5 Sek über die letzte Stufe überdrehen, loslassen



Tisch wenden-Achtung Kabel, auf die richtige Seite drehen



Startschalter drücken

3. Siebvorbereitung/ Anleitung



Belichten- Zeit
ist automa-
tisch ein-
gestellt

Sieb auswa-
schen

Sieb trocknen
lassen ca 15
Min



Am Ende das
Sieb mit En-
schichter ent-
schichten- auf
keinen Fall das
Sieb mit dem
Enschitchter
eintrocknen
lassen



nur Enschich-
tungs- Bürsten
benutzen